

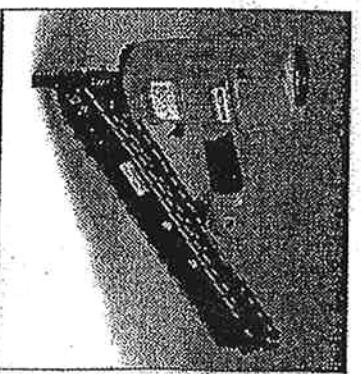
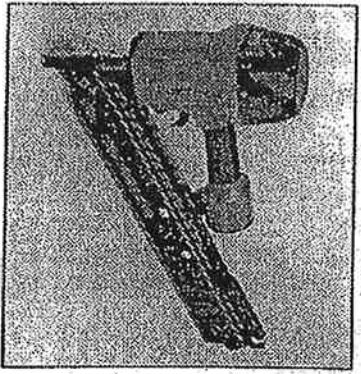
EXHIBIT 7

BOSTITCH®

N79WW/N80SB

PNEUMATIC STICK NAILERS

CLAVADORA NEUMÁTICA ALIMENTADA POR BARRA
CLOUEUR PNEUMATIQUE À CARTOUCHE



OPERATION and MAINTENANCE MANUAL MANUAL DE OPERACIÓN Y DE MANTENIMIENTO MANUEL D'INSTRUCTIONS ET D'ENTRETIEN

[WARNING]

BEFORE OPERATING THIS TOOL, ALL OPERATORS SHOULD STUDY THIS MANUAL TO UNDERSTAND AND FOLLOW THE SAFETY WARNINGS AND INSTRUCTIONS. KEEP THESE INSTRUCTIONS WITH THE TOOL FOR FUTURE REFERENCE. IF YOU HAVE ANY QUESTIONS, CONTACT YOUR BOSTITCH REPRESENTATIVE OR DISTRIBUTOR.

ANTES DE OPERAR ESTA HERRAMIENTA, TODOS LOS OPERADORES DEBERÁN ESTUDIAR ESTE MANUAL PARA PODER COMPRENDER Y SEGUIR LAS ADVERTENCIAS SOBRE SEGURIDAD Y LAS INSTRUCCIONES. MANTENGA ESTAS INSTRUCCIONES CON LA HERRAMIENTA PARA FUTURA REFERENCIA. SI TIENE ALGUNA DUDA, COMUNÍQUESE CON SU REPRESENTANTE DE BOSTITCH O CON SU DISTRIBUIDOR.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT MANUEL AVANT D'UTILISER L'APPAREIL. PRÉTER UNE ATTENTION TOUTE PARTICULIÈRE AUX CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET AUX AVERTISSEMENTS. GARDER CE MANUEL AVEC L'OUTIL POUR FUTUR RÉFÉRENCE. SI VOUS AVEZ DES QUESTIONS, CONTACTEZ VOTRE REPRÉSENTANT OU VOTRE CONCESSIONNAIRE BOSTITCH.

[ADVERTENCIA]

[ATTENTION]

INTRODUCTION

The Bostitch N79WW/N80SB is a precision-built tool, designed for high speed, high volume nailing. These tools will deliver efficient, dependable service when used correctly and with care. As with any fine power tool, for best performance the manufacturer's instructions must be followed. Please study this manual before operating the tool and understand the safety warnings and cautions. The instructions on installation, operation and maintenance should be read carefully, and the manual kept for reference. NOTE: Additional safety measures may be required because of your particular application of the tool. Contact your Bostitch representative or distributor with any questions concerning the tool and its use.

Bostitch, Inc., East Greenwich, Rhode Island 02818.

INDEX

Safety Instructions	3
Tool Specifications	3
Air Supply: Filters, Hoses, Filters, Air Consumption, Regulators,	4
Operating Pressure, Setting Correct Pressure	5
Lubrication	5
Loading the Tool	6
Tool Operation	6
Basic Tool Operation (diagram)	7, 8, 9
Maintaining the Pneumatic Tool	9
Trouble Shooting	10
Driver Maintenance/Directional Exhaust	11
Accessories	11

NOTE:

Bostitch tools have been engineered to provide excellent customer satisfaction and are designed to achieve maximum performance when used with precision Bostitch fasteners engineered to the same exacting standards. Bostitch cannot assume responsibility for product performance if our tools are used with fasteners or accessories not meeting the specific requirements established for genuine Bostitch nails, staples and accessories.



LIMITED WARRANTY

Bostitch, Inc., warrants to the original retail purchaser that this product is free from defects in material and workmanship, and agrees to repair or replace, at Bostitch's option, any defective product within 1 year from the date of purchase. This warranty is not transferable. It only covers damage resulting from defects in material or workmanship, and it does not cover conditions or malfunctions resulting from normal wear, neglect, abuse, accident or repairs attempted or made by other than our regional repair center or authorized warranty service center. Driver blades, bumpers and o-rings are considered normally wearing parts.

THIS WARRANTY IS IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS WARRANTIES. ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS LIMITED TO THE DURATION OF THIS WARRANTY. BOSTITCH SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.

This warranty is limited to states in the United States and Canada. Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state.

To obtain warranty service, return the product at your expense together with proof of purchase to a Bostitch Regional or authorized warranty repair center. You may call us at 1-800-556-6898 for the location of authorized warranty service centers in your area.

SAFETY INSTRUCTIONS

[WARNING]

EYE PROTECTION which conforms to ANSI specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should ALWAYS be worn by the operator and others in the work area when loading, operating or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury.



The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the American National Standards Institute, ANSI Z87.1-1989 and provide both frontal and side protection. NOTE: Non-shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.

[CAUTION]

016 STAN 0000002



CAUTION: ADDITIONAL SAFETY PROTECTION will be required in some environments. For example, the working area may include exposure to noise level which can lead to hearing damage. The employer and user must ensure that any necessary hearing protection is provided and used by the operator and others in the work area. Some environments will require the use of head protection equipment. When required, the employer and user must ensure that head protection conforming to ANSI Z89.1 1986 is used.

AIR SUPPLY AND CONNECTIONS

[WARNING]

Do not use oxygen, combustible gases, or bottled gases as a power source for this tool as tool may explode, possibly causing injury.

[WARNING]

Do not use air supply sources which can potentially exceed 200 P.S.I.G. as tool may burst, possibly causing injury.

[WARNING]

The connector on the tool must not hold pressure when air supply is disconnected. If a wrong fitting is used, the tool can remain charged with air after disconnected and thus will be able to drive a fastener even after the air line is disconnected, possibly causing injury.

[WARNING]

Do not pull trigger or depress contact arm while connected to the air supply as the tool may cycle, possibly causing injury.

[WARNING]

Always disconnect air supply: 1.) Before making adjustments; 2.) When servicing the tool; 3.) When clearing a jam; 4.) When tool is not in use; 5.) When moving to a different work area, as accidental actuation may occur, possibly causing injury.

LOADING TOOL

[WARNING]

When loading tool: 1.) Never place a hand or any part of body in fastener discharge area of tool; 2.) Never point tool at anyone; 3.) Do not pull the trigger or depress the trip as accidental actuation may occur, possibly causing injury.

OPERATION

[WARNING]

Always handle the tool with care: 1.) Never engage in horseplay; 2.) Never pull the trigger unless nose is directed toward the work; 3.) Keep others a safe distance from the tool while tool is in operation as accidental actuation may occur, possibly causing injury.

The operator must not hold the trigger pulled on contact arm tool, except during fastening operation as serious injury could result if the trip accidentally contacts someone or something, causing the tool to cycle.

[WARNING]

Keep hands and body away from the discharge area of the tool. A contact arm tool may bounce from the recoil of driving a fastener and an unwanted second fastener may be driven, possibly causing injury.

[WARNING]

Check operation of the contact arm mechanism frequently. Do not use the tool if the arm is not working correctly as accidental driving of a fastener may result. Do not interfere with the proper operation of the contact arm mechanism.

[WARNING]

Do not drive fasteners on top of other fasteners or with the tool at an overly steep angle as this may cause deflection of fasteners which could cause injury.

[WARNING]

Do not drive fasteners close to the edge of the work piece as the wood may split, allowing the fastener to be deflected possibly causing injury.

MAINTAINING THE TOOL

[WARNING]

When working on air tools note the warnings in this manual and use extra care when evaluating problem tools.

N79WW/N80SB TOOL SPECIFICATIONS

All screws and nuts are metric.

MODEL	ACTION	LENGTH	HEIGHT	WIDTH	WEIGHT
N79WW/N80SB-1	Contact Trip	18-3/8" (465mm)	1-4" (355mm)	5-7/16" (138mm)	8lb. 2oz. (4.0kg)
N79WW/N80SB-2	Sequential Trip	18-3/8" (465mm)	1-4" (355mm)	5-7/16" (138mm)	8lb. 2oz. (4.0kg)

FASTENER SPECIFICATIONS:

This tool uses a wide range of nail sizes in lengths of 2" to 3-1/2" (50 - 90mm) and shank diameters of .113" to .131" (2.8 - 3.3mm).

TOOL AIR FITTING:

This tool uses a 1/4" N.P.T. male plug. The inside diameter should be .275" (7mm) or larger. The fitting must be capable of discharging tool air pressure when disconnected from the air supply.

OPERATING PRESSURE:

To 100 p.s.i.g. (4.9 to 7.0 kg/cm²). Select the operating pressure within this range for best fastener performance. **DO NOT EXCEED THIS RECOMMENDED OPERATING PRESSURE.**

AIR CONSUMPTION:

The N79WW/N80SB requires 7.8 cubic feet per minute (22.1 liters per minute) of free air to operate at the rate of 100 nails per minute, at 80 p.s.i. (5.6 kg/cm²). Take the actual rate at which the tool will be run to determine the amount of air required. For instance, if your fastener usage averages 50 nails per minute, you need 50% of the 7.8 c.f.m. (22.1 liters per minute) which is required to operate the tool at 100 nails per minute.

OPERATION

BOSTITCH OFFERS TWO TYPES OF OPERATION FOR THIS SERIES TOOL

CONTACT TRIP

The common operating procedure on "Contact Trip" tools is for the operator to contact the work to activate the trip mechanism while keeping the trigger pulled, thus driving a fastener each time the work is contacted. This will allow rapid fastener placement on many jobs, such as sheathing, decking and panel assembly.

All pneumatic tools are subject to recoil when driving fasteners. The tool may bounce, releasing the trip, and if unintentionally allowed to recontact the work surface with the trigger still actuated (finger still holding trigger pulled) an unwanted second fastener will be driven.

SEQUENTIAL TRIP

The Sequential Trip requires the operator to hold the tool against the work before pulling the trigger. This makes accurate fastener placement easier, for instance on framing, toe nailing and crating applications.

The Sequential Trip allows exact fastener location without the possibility of driving a second fastener on recoil, as described under "Contact Trip".

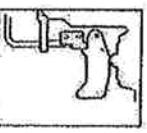
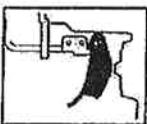
The Sequential Trip Tool has a positive safety advantage because it will not accidentally drive a fastener if the tool is contacted against the work - or anything else - while the operator is holding the trigger pulled.

MODEL IDENTIFICATION:

Refer to Operation Instructions on page 4 before proceeding to use this tool.

CONTACT TRIP

Identified by:
BLACK TRIGGER
Identified by:
GRAY TRIGGER



AIR SUPPLY AND CONNECTIONS

WARNING!

Do not use oxygen, combustible gases, or bottled gases as a power source for this tool as tool may explode, possibly causing injury.

FITTINGS:

Install a male plug on the tool which is free flowing and which will release air pressure from the tool when disconnected from the supply source.

HOSES:

Air hoses should have a minimum of 150 p.s.i. (10.6 kg/cm²) working pressure rating or 150 percent of the maximum pressure that could be produced in the air system. The supply hose should contain a fitting that will provide "quick disconnecting" from the male plug on the tool.

SUPPLY SOURCE:

Use only clean regulated compressed air as a power source for this tool. NEVER USE OXYGEN, COMBUSTIBLE GASES, OR BOTTLED GASES, AS A POWER SOURCE FOR THIS TOOL AS TOOL MAY EXPLODE.

REGULATOR:

A pressure regulator with an operating pressure of 0 - 125 p.s.i. (0 - 8.79 kg/cm²) is required to control the operating pressure for safe operation of this tool. Do not connect this tool to air pressure which can potentially exceed 200 p.s.i. (14 kg/cm²) as tool may fracture or burst, possibly causing injury.

OPERATING PRESSURE:

Do not exceed recommended maximum operating pressure as tool wear will be greatly increased. The air supply must be capable of maintaining the operating pressure at the tool. Pressure drops in the air supply can reduce the tool's driving power. Refer to "TOOL SPECIFICATIONS" for setting the correct operating pressure for the tool.

FILTER:

Dirt and water in the air supply are major causes of wear in pneumatic tools. A filter will help to get the best performance and minimum wear from the tool. The filter must have adequate flow capacity for the specific installation. The filter has to be kept clean to be effective in providing clean compressed air to the tool. Consult the manufacturer's instructions on proper maintenance of your filter. A dirty and clogged filter will cause a pressure drop which will reduce the tool's performance.

LUBRICATION

Frequent, but not excessive, lubrication is required for best performance. Oil added through the air line connection will lubricate the internal parts. Use BOSTITCH Air Tool Lubricant Mobil Velocite #10, or equivalent. Do not use detergent oil or additives as these lubricants will cause accelerated wear to the seals and bumpers in the tool, resulting in poor tool performance and frequent tool maintenance.

If no airline lubricator is used, add oil during use into the air fitting on the tool once or twice a day. Only a few drops of oil at a time is necessary. Too much oil will only collect inside the tool and will be noticeable in the exhaust cycle.

COLD WEATHER OPERATION:

For cold weather operation, near and below freezing, the moisture in the air line may freeze and prevent tool operation. We recommend the use of BOSTITCH WINTER FORMULA air tool lubricant or permanent antifreeze (ethylene glycol) as a cold weather lubricant.

CAUTION: Do not store tools in a cold weather environment to prevent frost or ice formation on the tools operating valves and mechanisms that could cause tool failure. NOTE: Some commercial air line drying liquids are harmful to "O"-rings and seals - do not use these low temperature air dryers without checking compatibility.

LOADING THE N79WW/N80SB

**WARNING:**

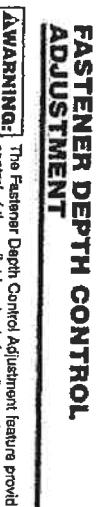
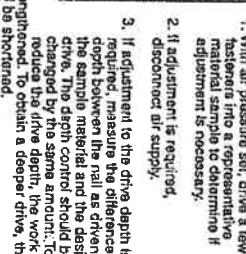
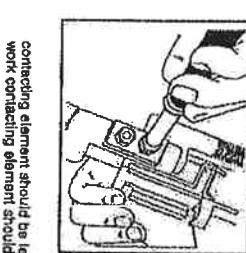
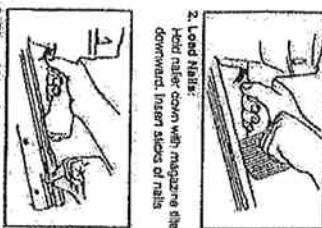
EYE PROTECTION which conforms to ANSI specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should always be worn by the operator and others in the work area when loading, operating or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury.

The employer and/or user must ensure that proper eye protection is worn. Eye protection equipment must conform to the requirements of the American National Standards Institute, ANSI Z87.1-1989 and provide both frontal and side protection. NOTE: Non-side shielded spectacles and face shields alone do not provide adequate protection.

WARNING:

TO PREVENT ACCIDENTAL INJURIES:

- Never place a hand or any other part of the body in nail discharge area of tool while the air supply is connected.
- Never point the tool at anyone else.
- Never engage in horseplay.
- Never pull the trigger unless nose is directed at the work.
- Always handle the tool with care.
- Do not pull the trigger or depress the trip mechanism while loading the tool.

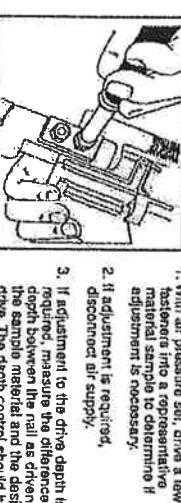


FASTENER DEPTH CONTROL ADJUSTMENT

WARNING:

The Fastener Depth Control Adjustment feature provides control of the nail drive depth from flush with or just above the work surface to shallow or deep countersink.

TO ADJUST THE FASTENER DEPTH CONTROL:
DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY BEFORE ATTEMPTING ANY PARTS DISASSEMBLY AND BEFORE CHANGING THE WORK CONTRACTING ELEMENT ADJUSTMENT.



1. With air pressure set, drive a few fasteners into a representative material sample to determine if adjustment is necessary.
2. If adjustment is required, disconnect air supply.
3. If adjustment to the drive depth is required, measure the difference in depth between the nail as driven in the sample material and the desired drive. The depth control should be changed by the same amount. To reduce the drive depth, the work contacting element should be shortened. To obtain a deeper drive, the work contacting element should be lengthened.

4. Note the level at which the depth control is assembled. Decide what adjustment is required to achieve the length change determined in (2) above. The dashes on the front of the depth control are evenly spaced (2 mm). Zero would have the deepest counter-sink and 12 may leave the nail head above the work. The tool is shipped from the factory on setting "0".
5. To make the adjustment, use a 10mm wrench or nut driver to loosen the (2) elastic stop nuts on the depth control approximately 2 full revolutions. It is not necessary to remove these nuts. Move the lower portion of the depth control to the desired height and tighten the nuts. Do not over-tighten. Check that the work contacting element operates freely without sticking or binding.
6. Reconnected air supply and drove a few fasteners in a sample of material to determine if adjustment is correct. If further adjustment is necessary, disconnect air and repeat above.

NOTES: Use only **nails recommended and for use in Bostitch®**
R79WW/N80SB series nailers or
nails which meet the Bostitch spec-
ifications

**WARNING:**

EYE PROTECTION which conforms to ANSI specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should always be worn by the operator and others in the work area when loading, operating or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury.

WARNING:

- I. READ AND UNDERSTAND THE WARNINGS CONTAINED IN THIS MANUAL.**
- II. REFER TO "TOOL SPECIFICATIONS" IN THIS MANUAL TO IDENTIFY THE OPERATING SYSTEM ON YOUR TOOL.**

There are three available systems on BOSTITCH pneumatic tools. They are:
1. TRIGGER OPERATION 2. CONTACT TRIP OPERATION 3. SEQUENTIAL TRIP OPERATION

OPERATION

1. TRIGGER OPERATION

A TRIGGER OPERATED tool requires a single action to drive a fastener. Each time the trigger is pulled the tool will drive a fastener. The trigger operated model is intended for use only when a contact trip or sequential trip cannot be used due to the requirements of the application.

2. CONTACT TRIP OPERATION

The CONTACT TRIP MODEL tool contains a contact trip that operates in conjunction with the trigger to drive a fastener. There are two methods of operation to drive fasteners with a contact trip tool.

- A. SINGLE FASTENER PLACEMENT:** To operate the tool in this manner, first position the contact trip on the work surface, WITHOUT PULLING THE TRIGGER. Depress the contact trip until the nose touches the work surface and then pull the trigger to drive a fastener. Do not press the tool against the work with extra force. Instead, allow the tool to recoil off the work surface to avoid a second unwanted fastener. Remove your finger from the trigger after each operation.

- B. RAPID FASTENER OPERATION:** To operate the tool in this manner, hold the tool with the contact trip pointing towards but not touching the work surface. Pull the trigger and then tap the contact trip towards but not touching the work surface using a bouncing motion. Each depression of the contact trip will cause a fastener to be driven.

WARNING: The operator must not hold the trigger pulled on contact trip tools except during fastening operation, as serious injury could result if the trip accidentally contacted someone or something, causing the tool to cycle.

WARNING: Keep hands and body away from the discharge area of the tool. A contact trip tool may bounce from the recoil of driving a fastener and an unwanted second fastener may be driven, possibly causing injury.

3. SEQUENTIAL TRIP OPERATION:

The SEQUENTIAL TRIP MODEL tool contains a contact trip that operates in conjunction with the trigger to drive a fastener. To operate a sequential trip tool, first position the contact trip on the work surface WITHOUT PULLING THE TRIGGER. Depress the contact trip and then pull the trigger to drive a fastener. As long as the contact trip is contacting the work and is held depressed, the tool will drive a fastener each time the trigger is depressed. If the contact trip is allowed to leave the work surface, the sequence described above must be repeated to drive another fastener.

TOOL OPERATION

016 STAN 0000004

TOOL OPERATION CHECK:

CAUTION: Remove all fasteners from tool before performing tool operation check.

1. TRIGGER OPERATED TOOL:

- A. With finger off the trigger, hold the tool with a firm grip on the handle.
- B. Place the nose of the tool against the work surface.
- C. Pull the trigger to drive. Release the trigger and cycle is complete.

CAUTION: THE TOOL WILL CYCLE EACH TIME THE TRIGGER IS PULLED!

2. CONTACT TRIP OPERATION:

- A. With finger off the trigger, press the contact trip against the work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
- B. Hold the tool off the work surface, and pull the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
- C. With the tool off the work surface, pull the trigger. Press the contact trip against the work surface. **THE TOOL MUST CYCLE.**
- D. Without touching the trigger, press the contact trip against the work surface, then pull the trigger. **THE TOOL MUST CYCLE.**

3. SEQUENTIAL TRIP OPERATION:

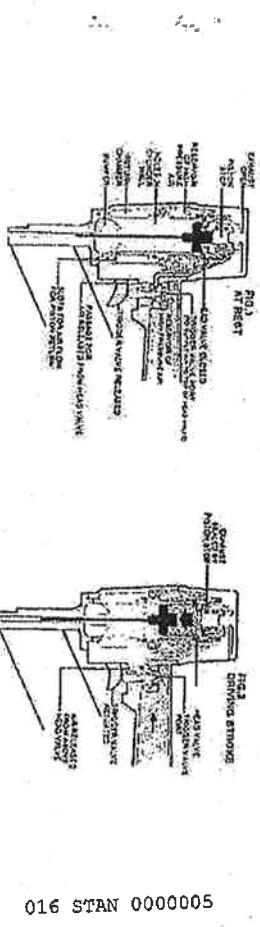
- A. Press the contact trip against the work surface, without touching the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
- B. Hold the tool off the work surface and pull the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
- C. Pull the trigger and press the contact trip against the work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
- D. With finger off the trigger, press the contact trip against the work surface. Pull the trigger. Release the trigger. The trigger must return to the trigger stop on the frame. **THE TOOL MUST CYCLE.**

**IN ADDITION TO THE OTHER WARNINGS CONTAINED IN THIS MANUAL
OBSERVE THE FOLLOWING FOR SAFE OPERATION**

- Use the BOSTITCH pneumatic tool only for the purpose for which it was designed.
- Never use this tool in a manner that could cause a fastener to be directed toward the user or others in the work area.
- Do not use the tool as a hammer.
- Always carry the tool by the handle. Never carry the tool by the air hose.
- Do not alter or modify this tool from the original design or function without approval from BOSTITCH, INC.
- Always be aware that misuse and improper handling of this tool can cause injury to yourself and others.
- Never clamp or tape the trigger or contact trip in an actuated position.
- Never leave a tool unattended with the air hose attached.
- Do not continue to use a tool that leaks air or does not function properly. Notify your nearest Bostitch representative if your tool continues to experience functional problems.

BASIC TOOL OPERATION

Bostitch pneumatic tools are cycled by a compressed air operated single piston design. The following illustrations show the four functional cycles that occur when the tool is operated to drive a fastener:



016 STAN 0000005

MAINTAINING THE PNEUMATIC TOOL

[WARNING] When working on air tools, note the warnings in this manual and use extra care evaluating problem tools.

CAUTION: Pusher spring (constant force spring). Caution must be used when working with the spring assembly. The spring is wrapped around, but not attached to, a roller. If the spring is extended beyond its length, the end will come off the roller and the spring will roll up with a snap, with a chance of pinching your hand. Also the edges of the spring are very thin and could cut. Care must also be taken to insure no permanent kinks are put in the spring as this will reduce the springs force.

REPLACEMENT PARTS:

BOSTITCH replacement parts are recommended. Do not use modified parts or parts which will not give equivalent performance to the original equipment.

ASSEMBLY PROCEDURE FOR SEALS:

When repairing a tool, make sure the internal parts are clean and lubricated. Use Parker "O"-LUBE or equivalent on all "O"-rings. Coat each "O"-ring with "O"-LUBE before assembling. Use a small amount of oil on all moving surfaces and pivots. After reassembly add a few drops of BOSTITCH Air Tool Lubricant through the air line fitting before testing.

AIR SUPPLY-PRESSURE AND VOLUME:

Air volume is as important as air pressure. The air volume supplied to the tool may be inadequate because of undersize fittings and hoses, or from the effects of dirt and water in the system. Restricted air flow will prevent the tool from receiving an adequate volume of air, even though the pressure reading is high. The results will be slow operation, misfeeds or reduced driving power. Before evaluating tool problems for these symptoms, trace the air supply from the tool to the supply source for restrictive connections, swivel fittings, low points containing water and anything else that would prevent full volume flow of air to the tool.

TROUBLE SHOOTING

PROBLEM
CAUSE
CORRECTION

Trigger valve housing leaks air	O-ring cut or cracked	Replace O-ring
Frame/cap leaks air	Loose hose screws	Tighten and retighten
Fram/cap leaks air	O-ring or Gasket is cut or cracked	Replace O-ring or gasket
Fram/cap leaks air	Bumper cracked/brown	Replace bumper
Fram/cap leaks air	Damaged gasket or seal	Replace gasket or seal
Fram/cap leaks air	Character worn head valve bumper	Replace bumper
Fram/cap leaks air	Loose cap screws	Tighten and retighten
Fram/cap leaks air	Air supply restriction	Check air supply equipment
Failure to cycle	Tool dry, lack of lubrication	Use BOSTITCH Air Tool Lubricant
Failure to cycle	Worn head valve O-rings	Replace O-rings
Failure to cycle	Broken cylinder cap spring	Replace cylinder cap spring
Failure to cycle	Tool dry, lacks lubrication	Use BOSTITCH Air Tool Lubricant
Lack of power; slow to cycle	Broken cylinder cap spring	Replace cylinder cap spring
Lack of power; slow to cycle	Tool dry, lacks lubrication	Use BOSTITCH Air Tool Lubricant
Lack of power; slow to cycle	Worn head valve O-rings	Replace O-rings
Lack of power; slow to cycle	Exhaust blocked	Check bumper, head valve spring, muffler
Lack of power; slow to cycle	Trigger assembly worn/breaks	Replace trigger assembly
Lack of power; slow to cycle	Trigger build up on driver	Disassemble/noiseriver to clean
Lack of power; slow to cycle	Cylinder sleeve not sealed correctly	Disassemble to correct
Head valve dry	On bottom bumper	Disassemble/reassemble
Head valve dry	Head valve dry	Disassemble/reassemble
Head valve dry	Air pressure too low	Check air supply equipment
Head valve dry	Worn bumper	Replace bumper
Head valve dry	Tool/dust in driver channel	Disassemble and clean nozzle and driver
Fasteners too short for tool	Air restriction/inadequate air flow through quick disconnect socket and plug	Replace quick disconnect fittings
Fasteners too short for tool	Worn piston O-ring	Replace O-ring, check driver
Fasteners too short for tool	Tool dry, lacks lubrication	Use BOSTITCH Air Tool Lubricant
Fasteners too short for tool	Damaged piston spring	Replace spring
Fasteners too short for tool	Low air pressure	Check air supply system to tool
Fasteners too short for tool	Loose magazine nozzle screws	Tighten all screws
Fasteners too short for tool	Tool/dust in driver channel	Disassemble and clean nozzle and driver
Bent fasteners	Fasteners too short for tool	Use only recommended fasteners
Wrong size fasteners	Fasteners too short for tool	Use only recommended fasteners
Leaking head cap gasket	Leaking head cap gasket	Replace head cap gasket
Trigger valve O-ring cutout	Trigger valve O-ring cutout	Replace O-ring
Broken/nipped driver	Broken/nipped driver	Replace driver (check piston O-ring)
Worn magazine	Worn magazine	Replace magazine
Driver channel worn	Driver channel worn	Replace magazine
Driver channel worn	Driver channel worn	Replace magazine
Wrong size fasteners	Wrong size fasteners	Use only recommended fasteners
Bent fasteners	Bent fasteners	Discard/reuse using these instructions
Loose magazine/nozzle screws	Loose magazine/nozzle screws	Discard/reuse using these instructions
Broken/nipped driver	Broken/nipped driver	Replace driver

COIL NAILERS

SHIPPING fasteners: intermittent feed

Feed piston dry Feed piston dry Add BOSTITCH Air Tool Lubricant

Feed piston O-rings eroded/worn In hole in feed piston cover Replace O-rings (friction bumper and spring). Lubricate assembly.

Check Pawl binding Inspect Pawl and Spring on door. Must work freely.

Coilister bottom not set correctly Set coilister bottom for length of nails being used.

Broken weld wires in nail coil Remove coil of nails and use another coil. Use only recommended fasteners/scratches.

Fasteners jam in tool/canister Broken welded wires in nail coil Remove coil of nails and use another coil. Wrong wire/paste adjustment for wire/plastic coated nail coil Adjust switch pins for wire/plastic coated

Nail coil

ACCESORIES AVAILABLE

BC601	4 oz. Bostitch Air-Tool Lubricant
BC602	1 pint Bostitch Air-Tool Lubricant
BC603	1 pint Bostitch "Winter-Formula" Air-Tool Lubricant
BC604	1 quart Bostitch Air-Tool Lubricant
SEQ1	Sequential Trip Conversion Kit
851325	Lodile Grads 271 (.02 oz.)
851385	Lodile Grads 242 (.02 oz.)
851306	HEX Wrench 6mm
OK11	O-Ring Kit
BK3	Bumper Kit
N80K2	Remote Control Kit
N80364A	Smooth Contact Arm Assembly, Sotool C.T. Trip
105735	Softcoat

016 STAN 0000006

N75WWRN80SB DRIVER MAINTENANCE INSTRUCTIONS

Worn driver causing poor quality or loss of power:

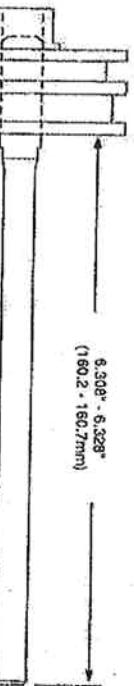
- Wear on the driving tip will affect the nail drive, giving symptoms of bent and incompletely driven

nails, and damaged nail heads.

The driver length may be adjusted to allow the driving tip to be rethreaded to compensate for wear. Heat and precise measurement are required. Contact a qualified service technician for this adjustment.

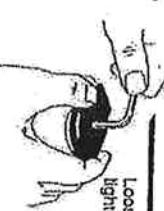
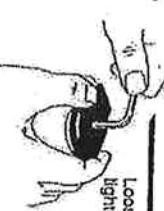
The length setting for a new driver is shown below. Measurement is from the bottom face of the main piston.

Note that the measurement from the top of the piston gives the maximum amount the driver may be adjusted to allow redressing. Always extend the driver the minimum required to allow redressing to restore the driving end; several redressings will be possible before this maximum depth is reached.



DIRECTIONAL EXHAUST DEFLECTOR

Loosen screw as shown. Adjust to desired exhaust direction and tighten screw.



016 STAN 0000006

INTRODUCCIÓN

La N79WW/N80SB de Bostitch es una herramienta fabricada con precisión diseñada para trabajar de clavar de alta velocidad y de gran volumen. Estas herramientas darán un servicio eficiente y seguro, siempre y cuando sean utilizadas correctamente y con cuidado. Como con cualquier herramienta automática de clavado, el mejor rendimiento se obtiene siguiendo las indicaciones del fabricante. Por favor, estudie este manual antes de operar esta herramienta y asegúrese de entender perfectamente las advertencias y precauciones de seguridad. Las instrucciones sobre instalación, operación y mantenimiento se deben leer cuidadosamente y el manual deberá conservarse como referencia. NOTA: Se pueden requerir medidas adicionales de seguridad en relación con la operación particular que usted sostenga a la herramienta. Póngase en contacto con su representante o distribuidor de Bostitch en relación con cualquier pregunta o duda relativa a esta herramienta y su uso. Bostitch, Inc., East Greenwich, Rhode Island 02818.

ÍNDICE

Instrucciones de Seguridad	13
Especificaciones de la Herramienta; Consumo de Aire y Presión de Operación	14
Suministro de Aire: Conexiones, Mangueras, Filtros, Reguladores	15
Lubricación y Operación en Época de Frio	15
Cómo Cargar la Herramienta	16
Cómo Operar la Herramienta	17, 18
Diagrama de Operación Básica de la Herramienta	19
Cómo Mantener la Herramienta Neumática	19
Localización de Fallas	20
Mantenimiento del Impulsor/Cómo Ajustar el Escape	21

NOTA:

Las herramientas de Bostitch han sido fabricadas para proporcionar una excelente satisfacción al cliente y están diseñadas para lograr el máximo rendimiento al ser utilizadas con sujetadores de presión de Bostitch que han sido fabricados a las mismas normas exactas. Bostitch no puede asumir responsabilidad por el rendimiento de un producto si se utilizan nuestras herramientas con sujetadores o accesorios que no cumplen con los requisitos específicos establecidos para clavos, grapas y accesorios autorizados de Bostitch.

GARANTIA LIMITADA



Bostitch, Inc. garantiza al comprador original que esta producto está libre de defectos de materiales y mano de obra, y concurrirá a reparar o reemplazar, a opción de Bostitch, cualquier producto defectuoso durante un (1) año a partir de la fecha de compra. Esta garantía no es transferible. La misma cubre únicamente defectos provocados por defectos de materiales o mano de obra y no cubre condiciones o malfuncionamientos como consecuencia de desgaste normal, negligencia, abuso, accidente o intento o realización de reparaciones por parte de personas autorizado. El conjunto de palanca (de alimentación) y trinquete de alimentación se consideran piezas de desgaste normal.

ESTA GARANTIA SE OTORGARÁ EN LUGAR DE TODAS LAS DEMAS GARANTIAS EXPLÍCITAS, CUALQUIER GARANTIA DE COMERCIALIZAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO ESPECIFICO ESTA LIMITADA A LA DURACION DE LA PRESENTE GARANTIA. BOSTITCH NO SERA RESPONSABLE DE NINGUN DANO INCIDENTAL O CONSIGUIENTE.

Esta garantía se limita a las ventas en los Estados Unidos y en Canadá. Algunos estados no admiten limitaciones con respecto a la duración de una garantía implícita, ni la exclusión o limitación de daños indirectos o consiguientes; por lo tanto, es posible que las limitaciones o exclusiones arriba indicadas no sean aplicables en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos, pudiendo usted tener otros derechos que varían de un estado a otro.

Para obtener servicio bajo la garantía, envíe de vuelta el producto a sus costos junto con el comprobante de compra a un centro de reparaciones Bostitch o a un centro de reparaciones bajo garantía autorizado. Puede llamarlos al 1-800-659-6 para averiguar la localidad de los centros de servicio bajo garantía autorizados de su zona.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA:

PROTECCIÓN PARA LOS OJOS que cumple con las especificaciones de ANSI y que proporciona protección contra partículas voladoras tanto del FRENTE como del LADO debe ser usada SIEMPRE por el OPERADOR y otros en el área de trabajo al cargar, operar o hacer servicio a esta herramienta. La protección para los ojos es necesaria para proteger contra sujetadores volátiles y escombros que pueden causar daños severos a los ojos.

El equipo protector de los ojos debe cumplir con los requisitos del Instituto de Normas Nacionales Americano (American National Standards Institute), ANSI Z87.1-1989 y debe proveer protección de frente y de los lados. NOTA: Las gafas de seguridad que no están probadas de los autos y las máscaras por sí solas no proveen la debida protección.

PRECAUCIÓN: En algunos entornos será necesaria protección de seguridad adicional. Por ejemplo, es posible que el área de trabajo incluya la exposición a niveles de ruido que quedan dañar el oído. El disparador y el usuario deben asegurarse de que cualquier protección auditiva sea provista y utilizada por el operador y demás personas en el área de trabajo. Algunos entornos requieren al uso de aparatos de protección para la cara. Cuando sea necesario, el empleado y el usuario deben ajustarse de que se utilice protección para la cabeza en conformidad con la norma ANSI Z88.1-1996.

SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

ADVERTENCIA:

No utilice oxígeno ni gases combustibles o inflamables como fuente de suministro para esta herramienta, ya que la herramienta genera estallidos, posiblemente causando lesiones.

ADVERTENCIA:

ADVERTENCIA:

No utilice fuentes de suministro que potencialmente excedan las 14 Kg/cm² (13.8 bars) ya que la herramienta puede estallar, posiblemente causando lesiones.

ADVERTENCIA:

ADVERTENCIA:

El conector de la herramienta no debe tener presión al desconectarse el suministro de aire. Si se realiza una conexión equivocada, la herramienta puede permanecer cargada con aire después de ser desconectada y por tanto podrá impulsar un sujetador aún después de que la línea de aire sea desconectada, posiblemente causando lesiones.

ADVERTENCIA:

ADVERTENCIA:

No hale el gatillo ni oprima el brazo de contacto mientras la herramienta esté conectada al suministro de aire ya que la herramienta puede ciñarse, posiblemente causando lesiones.

Siempre desconecte el suministro de aire: 1.) Antes de efectuar ajustes; 2.) Al hacerse servicio a la herramienta; 3.) Al mudarse de un área distinta de trabajo, ya que se puede activar accidentalmente positivamente causando lesiones.

AL CARGAR LA HERRAMIENTA

ADVERTENCIA:

Al cargar la herramienta: 1.) Nunca coloque una mano o cualquier otra parte del cuerpo en el área de descarga del sujetador de la herramienta; 2.) Nunca apunte la herramienta hacia otra persona; 3.) No hale el gatillo ni oprima el disparador ya que se puede activar accidentalmente, posiblemente causando lesiones.

OPERACIÓN

ADVERTENCIA:

Siempre maneje la herramienta con cuidado. 1.) Nunca participe en juegos nudos con la herramienta; 2.) Nunca hale el gatillo al menos que la nariz esté apuntada hacia el trabajo; 3.) Mantenga a las demás personas a una distancia segura de la herramienta mientras la herramienta esté en operación ya que se puede activar accidentalmente, causando posibles lesiones.

ADVERTENCIA:

No mantenga el gatillo halado en las herramientas del brazo de contacto, salvo durante la operación de engrapado, ya que pueden resultar series lesiones si el disparador accidentalmente se pone en contacto con alguien o con algo, causando que se corte la herramienta.

ADVERTENCIA:

Mantenga las manos y el cuerpo alejados del área de descarga de la herramienta. Una herramienta con brazo de contacto puede rebotar debido a la reculada al impulsar un sujetador y se puede impulsar accidentalmente en un segundo sujetador, causando posibles lesiones.

ADVERTENCIA:

Verifique la operación del mecanismo del brazo de contacto frecuentemente ya que se puede impulsar accidentalmente si el brazo no está funcionando correctamente ya que se puede impulsar accidentalmente o sujetador. No intente con la debida operación del mecanismo del brazo.

ADVERTENCIA:

No meta los sujetadores encima de otros sujetadores o lanciendo la herramienta demasiado lejos.

ADVERTENCIA:

No meta los sujetadores cerca del borde de la pieza de trabajo porque la madera podría explotar, lo que permitirá que el sujetador se desvuelva y cause lesiones.

MANTENIMIENTO DE LA HERRAMIENTA

ADVERTENCIA:

Tome nota de las advertencias en este manual al trabajar con herramientas neumáticas y tenga mayor cuidado al evaluar herramientas problemáticas.

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA N79WWN80SB

Todos las medidas de tornillos y tuercas son métricas.

MODELO	ACTIVACIÓN DE HERRAMIENTA	LARGO	ALTAURA	ANCHO	PESO
N79WWN80SB-1 N79WWN80SB-2	Disparo Por Contacto Disparo Sustancial	16-3/8" (466 mm) 15-3/8" (408 mm)	5-7/16" (138 mm) 5-7/16" (138 mm)	6 lb. 2 onzas (2.9 kg.) 8 lb. 2 onzas (4.0 kg.)	

ESPECIFICACIONES DEL SUJETADOR:

Esta herramienta utiliza una amplia gama de tornillos de clavos en largos desde 50 - 90mm a 3-1/2" y diámetros de espiga de 2.8 - 3.3 mm (0.113" a 0.131")

CONEXIÓN DE AIRE DE LA HERRAMIENTA:

Esta herramienta usa un enchufe macho de 1/4" N.P.T. El diámetro interior debe ser de 7mm (0.275") o mayor. La conexión debe ser capaz de descargarse la presión de aire de la herramienta cuando es desconectada del suministro de aire. El enchufe conecta en la maniquera de aire debe tener un diámetro interior de 7mm (0.275") o mayor.

PRESIÓN DE OPERACIÓN:

El modelo N79WWN80SB requiere 7.8 pies cúbicos por minuto de aire libre para operar a razón de 100 clavos por minuto a 5.6 kg/cm² (5.5 bars). Usa la velocidad de clavar verde, a la cual se opera la herramienta para maximizar la cantidad de aire requerido.

Por ejemplo, si usa un promedio de 50 clavos por minuto, necesitaría el 50% de los 7.8 pies cúbicos por minuto requeridos para 100 clavos por minuto.

OPERACIÓN

BOSTITCH OFRECE DOS TIPOS DE OPERACIÓN EN ESTA SERIE DE HERRAMIENTAS.

DISPARO POR CONTACTO:

El procedimiento de operación común para las herramientas de "Disparo por Contacto" es que el operador hace contacto con el objeto a ser clavado para activar el mecanismo de disparo, manteniendo halado el gatillo. Esto permite la rápida colocación de sujetadores en muchos trabajos, tales como estabilizado, pisos y el ensamblaje de paletas, etc.

Todas las herramientas neumáticas están sujetas a reguladas al impulsar sujetadores. La herramienta puede brincar, liberando el mecanismo de disparo, y si se permite que haga contacto nuevamente con la superficie del objeto con el gatillo todavía activado (el dedo todavia sosteniendo el gatillo) un segundo sujetador no deseado se impulsará.

DISPARO SECUENCIAL:

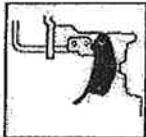
El Disparo Secuencial requiere que el operador sostenga la herramienta contra el objeto a ser clavado antes de halar el gatillo. Esto permite la precisa y fácil colocación de sujetadores, con el operador manteniendo el gatillo, en aplicaciones de construcción de marcos, con clavos oblicuos y la construcción de cañones de construcción.

El Disparo Secuencial permite la colocación exacta de los sujetadores sin la posibilidad de que sea impulsado el sujetador dentro a la recubierta, según se describe en "Disparo por Contacto". El Disparo Secuencial tiene una ventaja positiva de seguridad, ya que no impulsará accidentalmente un sujetador si la herramienta entra en contacto con el objeto — otra cosa — mientras que el operador mantiene halado el gatillo.

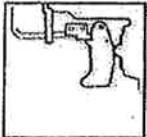
IDENTIFICACIÓN DE MODELO:

Consultar las instrucciones de Operación en la página 27 antes de usar esta herramienta.

DISPARO POR CONTACTO
Identificado por el gatillo negro



DISPARO SECUENCIAL
Identificado por el gatillo gris



SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

A ADVERTENCIA:

No use oxígeno, gases combustibles o gases embobilizados como una fuente de suministro para esta herramienta, ya que la herramienta puede estallar, posiblemente causando lesiones.

CONEXIONES:

Instale un enchufe macho en la herramienta que fluya libre y que descargue la presión de aire de la herramienta cuando sea desconectada de la fuente de suministro.

MANGUERAS:

Las mangüeras de aire deben tener un mínimo de clasificación de presión de operación de 10.5 Kg/cm² (1.3 bars), o 150 por ciento de la presión máxima de operación que jodría producirse el sistema de aire. La manguera de suministro debe contener una conexión que provea un "desconectado rápido" del enchufe macho en la herramienta.

FUENTE DE SUMINISTRO:

Use sólo aire comprimido regulado limpio como una fuente de suministro para esta herramienta. NUNCA USE OXÍGENO, GASES COMBUSTIBLES O GASES EMBOTELLADOS COMO UNA FUENTE DE SUMINISTRO PARA ESTA HERRAMIENTA, YA QUE LA HERRAMIENTA PODRÍA ESTALLAR.

REGULADOR:

Se requiere un regulador de presión con una presión de operación de 0.8-7 Kg/cm² (8.6 bars) para controlar la presión de operación para la segura operación de esta herramienta. No conectar esta herramienta a una presión de aire que potencialmente excede 14 Kg/cm² (13.8 bars), ya que la herramienta puede fracturarse o astillar, posiblemente causando lesiones.

PRESIÓN DE OPERACIÓN:

No exceda una presión de operación de 7.0 Kg/cm² (6.9 bars). El suministro de aire debe ser capaz de mantener la presión de operación en la herramienta. Las caídas de presión en el suministro de aire pueden reducir la potencia de impulso de la herramienta. Consulte "ESPECIFICA-CIONES DE LA HERRAMIENTA" para filtar la debida presión de operación para la herramienta.

FILTRO:

La suciedad y el agua en el suministro de aire son causas principales del desgaste en las herramientas neumáticas. Un filtro puede ayudar a obtener el mejor rendimiento y el desgaste mínimo de la herramienta. El filtro debe tener una capacidad de flujo adecuada para la instalación en particular. El filtro debe ser mantenido limpio para que sea eficaz en proveer aire comprimido limpio a la herramienta. Consulte las instrucciones del fabricante para el debido mantenimiento de su filtro. Un filtro sucio y atascado causará una caída de presión que reducirá el rendimiento de la herramienta.

LUBRICACIÓN

Para el mejor rendimiento se requiere una lubricación frecuente pero no excesiva. El aceite añadido a través de la conexión de la línea de aire lubrificará las piezas internas. Use el Lubricante de Aire Moto Velocita #10 de BOSTITCH o un equivalente. No use aceite de gente o aditivos, ya que estos lubricantes causan el desgaste acelerado de los sellos y los amortiguadores de choque en la herramienta, dando como resultado un mal rendimiento de la herramienta y el mantenimiento frecuente de la misma.

Si no se usa un lubricante de línea de aire, añada aceite cuando se esté usando en la conexión de aire en la herramienta una o dos veces al día. Basa con añadir unas chispas gotas cada vez. Si añade demasiado aceite, se acumulará dentro de la herramienta y se notará en el ciclo de escape.

OPERACIÓN EN LA ÉPOCA DE FRÍO:

Para la operación en la época de frío, cerca o bajo de la temperatura de congelación, la humedad uso del lubricante de herramientas de aire BOSTITCH WINTER FORMULA o un anti-descongelante permanente (glicol de etileno) como un lubricante para la época de frío.

NOTA: No almacene las herramientas en ambientes fríos para impedir que se forme el hielo en las válvulas y los mecanismos de operación de la herramienta, lo cual podría hacer que la herramienta falle.

NOTA: Algunas líquidas comerciales secadoras de líneas de aire pueden dañar los anillos en "O" y los sellos — no use estos secadores de aire de baja temperatura sin verificar su compatibilidad.

CÓMO CARGAR EL N79WWWN80SE

A ADVERTENCIA:



PROTECCIÓN PARA LOS OJOS que cumple con las especificaciones de ANSI y que proporciona protección contra partículas voladoras tanto del FRENTE como del LADO debe ser usada SIEMPRE por el OPERADOR Y otros en el cargo, operar o hacerse servicio a esta herramienta. La protección para los ojos es necesaria para proteger contra sujetadores voladores y escombros que pueden causar daños severos a los ojos.

El empleador y/o usuario debe asegurar que la debida protección para los ojos sea usada. El equipo protector de los ojos debe cumplir con los requisitos del Instituto de Normas Nacionales Americano (American National Standards Institute), ANSI Z87.1-1989 y debe proveer protección de frente y de los lados. NOTA: Las gafas de seguridad que no están protegidas de los lados y las máscaras por sí solas no proveen la debida protección.

ADVERTENCIA:

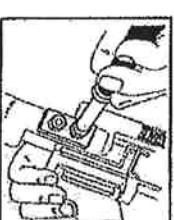
- Nunca coloque una mano o cualquier otra parte del cuerpo en el área de descarga del sujetador de la herramienta mientras el suministro de aire está conectado.
- Nunca apunte la herramienta hacia otra persona.
- Nunca participe en juegos jugando con la herramienta.
- Nunca hale el gatillo a menos que la nariz esté apuntada hacia el trabajo;
- Siempre maneje la herramienta con cuidado.
- No hale el gatillo ni oprima el mecanismo de disparo al cargar la herramienta.

AJUSTE DE CONTROL DE FONDO DEL SUJETADOR

La característica del Ajuste de Control de Fondo del Sujetador permite controlar el fondo del impulsor del clavo, desde 0 fas con el sujetador de trabajo a avellanado con poco o mucha profundidad.

A ADVERTENCIA:

PARA AJUSTAR EL CONTROL DE FONDO DEL SUJETADOR:



DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE ANTES DE INTENTAR DESARMAR LAS PIEZAS Y ANTES DE CAMBIAR EL AJUSTE DEL ELEMENTO QUE HACE CONTACTO CON EL TRABAJO.

1. Con la presión de alta fijada, impulse unos cuantos sujetadores en una muestra de material representativo, para determinar si el ajuste es necesario.
2. Si se requiere el ajuste, desconecte el suministro de aire.
3. Si se requiere ajustar el fondo de impulsión, mida la diferencia en el fondo entre el clavo impulsado en el material de muestra y la impulsión deseada. El control de fondo debe ser alargado por esa misma diferencia. Para reducir el fondo de impulsión, se tiene más profunda el elemento que hace contacto con el trabajo que se está cortando.
4. Tome nota del nivel al cual el control de fondo es ensamblado. Deslice el ajuste requerido para lograr el clavo impulsado en (2) arriba. La distancia entre todas las marcas en el frente del control de fondo es igual a 2 mm (0.08"). El clavo impulsado en el punto de contacto con el trabajo debe estar a la altura de la cabeza del clavo en el trabajo. La herramienta se desplaza con un ajuste de "0".

- NOTA: Use sólo clavos recomendados por Bostitch para uso en las clavadoras de serie N79WWWN80SE de Bostitch o envíe uno compuesto con su especificación de Bostitch.
5. Para hacer el ajuste, use una llave de 10 mm o un impulsor de tuercas para aflojar los (2) tuercas de tuerpa plástica en el control de fondo aproximadamente 2 revoluciones. No es necesario quitar las tuercas. Mueva la parte inferior del sujetador de fondo a la altura deseada y apriete las tuercas. No apriete demasiado. Verifique que el elemento que hace contacto con el trabajo opera libremente sin atascares o trabas.
 6. Vuelva a conectar el suministro de aire e impulse unos cuantos sujetadores en una muestra de material para garantizar si el ajuste es correcto. Si es necesario ajustar más, desconecte el aire y repita el procedimiento anterior.

A ADVERTENCIA:



PROTECCIÓN PARA LOS OJOS que cumple con las especificaciones de ANSI y que proporciona protección contra partículas voladoras tanto del FRENTE como del LADO debe ser usada SIEMPRE por el OPERADOR Y otros en el área de trabajo al cargar, operar o hacerse servicio a esta herramienta. La protección para los ojos es necesaria para proteger contra sujetadores voladores y escombros que pueden causar daños severos a los ojos.

El empleador y/o usuario debe asegurar que la debida protección para los ojos sea usada. El equipo protector de los ojos debe cumplir con los requisitos del Instituto de Normas Nacionales Americano (American National Standards Institute), ANSI Z87.1-1989 y debe proveer protección de frente y de los lados. NOTA: Las gafas de seguridad que no están protegidas de los lados y las máscaras por sí solas no proveen la debida protección.

ADVERTENCIA:

LEA Y ENTIENDA LAS ADVERTENCIAS CONTENIDAS EN ESTE MANUAL.

CONSULTE "ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA" EN ESTE MANUAL PARA IDENTIFICAR EL SISTEMA OPERATIVO DE SU HERRAMIENTA.

Sé dispone de tres sistemas operativos para las herramientas neumáticas de BOSTITCH. Éstos son:

1. OPERACIÓN POR GATILLO
2. OPERACIÓN DE DISPARO SECUENCIAL
3. OPERACIÓN DE DISPARO POR CONTACTO

OPERACIÓN

1. OPERACIÓN POR GATILLO

Una herramienta OPERADA POR GATILLO requiere una sola acción para impulsar al sujetador. Cada vez que se hala el gatillo la herramienta impulsará un sujetador. El modelo operado por gatillo está destinado a ser usado sólo cuando el disparo por contacto o el disparo secuencial no pueden usarse debido a los requisitos de la aplicación.

2. OPERACIÓN DE DISPARO POR CONTACTO:

La herramienta de MODELO DE DISPARO POR CONTACTO incluye un disparador por contacto del objeto que está siendo clavado que opera junto con el gatillo para impulsar los sujetadores con una herramienta de disparo por contacto. El primero coloque el disparo por contacto en la superficie del objeto SIN HALAR EL GATILLO. Optima el disparo por contacto hasta que la nariz toque la superficie del objeto y luego Hale el gatillo para impulsar un sujetador. No presteñe la herramienta contra la superficie del objeto a clavar usando fuerza extra. En vez de eso, permita que la herramienta rebote de la superficie del objeto para evitar un segundo sujetador indeseado. Quite el dedo del gatillo después de cada operación.

B. OPERACIÓN RÁPIDA DE SUJETADOR: Para operar la herramienta de esta forma, Hale el gatillo con la herramienta separada del objeto que se está clavado. Para impulsar los sujetadores, golpee ligeramente la nariz de la herramienta sobre la superficie del objeto aplicando un movimiento de rebote. Cada vez que opina al disparador por contacto, se impulsará un sujetador.

- A ADVERTENCIA:** El operador no debe sostener el gatillo Haleado en las herramientas de disparo por contacto, salvo durante la operación de engranaje, ya que pueden resultar serias lesiones si el disparador accidentalmente se pone en contacto con el gatillo. Mantenga las manos y el cuerpo alejados del área de descarga de la herramienta. Una herramienta de disparo por contacto puede rebotar debido a la reculada al impulsar un sujetador y se puede impulsar accidentalmente un segundo sujetador, causando posibles lesiones.

3. OPERACIÓN DE DISPARO SECUENCIAL:

El MODELO DE OPERACIÓN SECUENCIAL incluye un disparador por contacto del objeto que funciona junto con el gatillo para impulsar un sujetador. Para operar una herramienta de disparo secuencial, primero coloque el disparo por contacto en la superficie del objeto SIN HALAR EL GATILLO. Optima el disparo por contacto y luego Hale el gatillo para impulsar un sujetador. Mantenga el disparo por contacto estás en contacto con el objeto y se mantiene oprimido, la herramienta impulsará un sujetador cada vez que se opina el gatillo. Si se permite que el disparo repita para impulsar otro sujetador.

El Modelo de Disparo Secuencial provee una ventaja positiva de seguridad ya que no impulsará accidentalmente un sujetador si se permite que la nariz de la herramienta accidentalmente entre en contacto con la superficie del objeto — u otra cosa — mientras el dedo mantiene Haleado el gatillo.

VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA:

!PRECAUCIÓN: QUITE TODOS LOS SUJETADORES DE LA HERRAMIENTA ANTES DE EFECTUAR LA VERIFICACIÓN DE LA OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA!

1. HERRAMIENTA OPERADA POR GATILLO:

- A. Con el dedo alejado del gatillo, sostenga la herramienta firmemente por la manija.
 - B. Coloque la manzana de la herramienta contra la superficie del trabajo.
 - C. Hale del gatillo para impulsar. Suelte el gatillo para completar el ciclo.
- !PRECAUCIÓN: SE ACTIVARÁ LA HERRAMIENTA CADA VEZ QUE SE HALE EL GATILLO!**

2. OPERACIÓN DE DISPARO POR CONTACTO:

- A. Apriete el disparador de contacto contra la superficie de trabajo, sin tocar el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- B. Sostenga la herramienta alejada de la superficie de trabajo, y hale el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- C. Con la herramienta alejada de la superficie de trabajo, hale el gatillo y apriete el disparador de contacto contra la superficie de trabajo. **LA HERRAMIENTA SÍ DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- D. Con el dedo alejado del gatillo, apriete el disparador de contacto contra la superficie de trabajo. Hale el gatillo. **LA HERRAMIENTA SÍ DEBE EFECTUAR SU CICLO.**

3. OPERACIÓN POR DISPARO SECUENCIAL:

- A. Preste el disparador de contacto contra la superficie de trabajo, sin tocar el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- B. Sostenga la herramienta alejada de la superficie de trabajo, y hale el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- C. Hale el gatillo y presione el disparador de contacto contra la superficie de trabajo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE EFECTUAR SU CICLO.**
- D. Con el dedo alejado del gatillo, presione el disparador de contacto contra la superficie de trabajo. Hale el gatillo. **LA HERRAMIENTA SÍ DEBE EFECTUAR SU CICLO.**

MANTENIMIENTO DE LA HERRAMIENTA NEUMÁTICA

A. ADVERTENCIA:

Al trabajar con herramientas neumáticas, tenga presente las advertencias que se hacen en este manual, y sea particularmente cuidadoso al evaluar herramientas problemáticas.

PRECAUCIÓN:

El resorte de empuje (resorte de fuerza constante): Se debe tener cuidado al trabajar con el ensamblaje de resorte. El resorte está enrollado alrededor de él, pero no sujetado a un anclaje. Si el resorte se extiende más allá de su largo, la punta se desprendrá del anclaje y el resorte se encogerá bruscamente, y puede golpear su mano. Además, los bordes del resorte son muy dulados y podrían cortarla. Se debe tener cuidado para asegurar que no se formen cuchas permanentes en el resorte, ya que esto reduciría la fuerza del resorte.

PARTES DE REEMPLAZO:

Se recomienda partes de reemplazo de BOSTITCH. No utilice partes modificadas ni partes que no brinden el mismo rendimiento que el equipo original.

PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE PARA LOS SELLOS:

Al reparar una herramienta, asegúrese de que las partes internas estén limpias y lubricadas. Utilice Parker "O"-LUBE o su equivalente en todos los anillos en "O" con "O". LUBE antes de ensamblar. Utilice una cantidad pequeña de aceite en todas las superficies y piezas móviles. Despues del rearmado, añada unas cuantas gotas del Lubricante para Herramientas Neumáticas de BOSTITCH mediante la conexión de la línea de aire, antes de probar la herramienta.

PRESIÓN Y VOLUMEN DEL SUMINISTRO DE AIRE:

El volumen de aire es tan importante como la presión del aire. El volumen de aire suministrado a la herramienta puede ser insuficiente debido a conexiones y mangueras más pequeñas que lo normal, o debido a los efectos de polvo y agua dentro del sistema. Un flujo de aire restringido impedirá que la herramienta reciba un volumen de aire adecuado, aunque la lectura de la presión sea alta. Los resultados serán una operación lenta, la mala alimentación o una potencia impulsadora reducida. Antes de evaluar los problemas de la herramienta en busca de estos síntomas, siga la pista de suministro de aire desde la herramienta hasta la fuente de suministro para ver si hay conexiones restrictivas, accesorios giratorios, puntos bajos que contienen agua y cualquier otra cosa que evita un flujo de aire de volumen completo a la herramienta.

OPERACIÓN BÁSICA DE LA HERRAMIENTA

Las herramientas neumáticas de BOSTITCH son activadas mediante un disparo de pistón único operado por aire comprimido. Los siguientes dibujos muestran los cuatro ciclos funcionales que ocurren cuando se hace funcionar la herramienta para impulsar un sujetador:



FIG. 1
INACTIVA



FIG. 3
FINAL DEL GOLPE...
GATILLO AUN HALADO



FIG. 2
GOLPE IMPULSOR



FIG. 4
EL RETORNO

016 STAN 0000010

PROBLEMA

DIAGNÓSTICO DE FALLA

CAUSAS

CAUSA

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO DEL IMPULSOR N79WW/N80SI

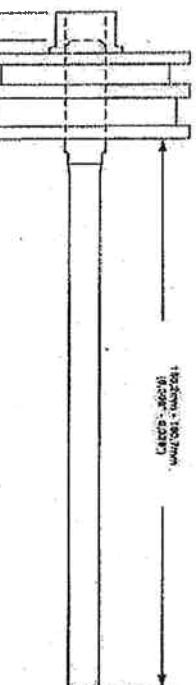
Un impulsor desgastado causará mala calidad y pérdida de potencia.

El desgaste en la punta de impulsión estropeará la impulsión del clavo, produciendo síntomas de clavos doblados o no impulsados por completo, y cabezas de clavos dañadas.

El largo del impulsor puede ser ajustado para permitir que la punta de impulsión sea rectificada para compensar por el desgaste. Se requerirá calor y una medición precisa. Póngase en contacto con un técnico de servicio calificado para este ajuste.

El ajuste de largo de un nuevo impulsor se muestra a continuación. La medición se hace desde la cara inferior del pistón principal.

Favor notar que la medida que se toma desde la parte superior del pistón indica el ajuste máximo que se le puede hacer al impulsor para permitir la rectificación. Siempre extienda el impulsor lo mínimo requerido para permitir la rectificación a fin de restaurar la punta de impulsión; es posible que sea necesario efectuar varias rectificaciones hasta que se logre la profundidad máxima.



DEFLECTOR DE ESCAPE DIRECCIONAL



016 STAN 0000011

INTRODUCTION

LE NYGWINNOSB de Bostitch est un outil construit avec précision, conçu pour réaliser un travail rapide à débit maximum. Ces cloueurs sont faits pour assurer un service efficace et durable, à condition d'être utilisés avec un minimum d'attention et dans des conditions normales d'utilisation. Comme pour tout autre appareil pneumatique, les consignes du fabricant doivent être impérativement suivies, afin d'obtenir de bonnes performances de ce matériel. Lire attentivement le présent manuel avant d'utiliser le cloueur en prenant une attention toute particulière aux consignes de sécurité. Les instructions concernant l'installation, le fonctionnement et l'entretien de l'appareil. REMARQUE : des mesures supplémentaires de sécurité peuvent être requises selon l'usage destiné. Pour toute question concernant l'outil ou son usage, veuillez contacter votre représentant ou votre concessionnaire Bostitch, Bostitch, Inc., East Greenwich, Rhode Island 02818.

SOMMAIRE

Consignes de sécurité	23
Caractéristiques de l'appareil; Consommation d'air et pression d'utilisation	24
Alimentation en air comprimé: Raccordement, Tuyaux, Filtres, Régulateurs	25
Lubrification et utilisation par temps froid	25
Chargement de l'appareil	26
Fonctionnement de l'appareil	26
Schéma de fonctionnement de base de l'appareil	27, 28
Entretien de l'appareil pneumatique	29
Problèmes de fonctionnement	29
Entretien de l'entoncisseur / réglage de l'échappement	30
	31



GARANTIE LIMITÉE

BOSTITCH est une marque déposée de BOSTITCH INC. Les produits BOSTITCH sont conçus et fabriqués pour répondre aux normes les plus strictes de qualité et de sécurité. BOSTITCH ne peut assurer la responsabilité du fonctionnement d'un produit, lorsqu'il est utilisé avec des accessoires autres et éléments d'assemblage qui ne satisfont pas aux exigences spécifiques et vigueur pour les accessoires, agrafes et clous garantis d'origine **BOSTITCH**.

REMARQUE

maîtrisez vos garanties et elles acceptent de réparer ou remplacer un produit défectueux ou défectueux d'une année à compléter la date d'achat. Cette garantie n'est pas transférable. Elle couvre donc pas les problèmes et les matériels attribuables à des défauts de manutention ou de maintenance ou de mal utilisation. Elle n'a pas pour notre partie régionale de réparation qui a été tenté réalisée par une personne ne travaillant pas pour nous. Les parties de vissage, les parties-chocs et les joints toriques sont considérées comme des pièces sujettes à une usure normale.

CETTE GARANTIE A PRÉSÉNCE SUR TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE. TOUTE GARANTIE DE COMMERCIALISATION OU DE CONVENANCE A UN USAGE SPÉCIFIQUE EST LIMITÉE À LA DUREUR DE CETTE GARANTIE. LA SOCIÉTÉ BOSTITCH NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE DOMMAGES INDIRECTS.

Cette garantie s'applique uniquement aux ventes réalisées aux États-Unis et au Canada. Quelques États et Provinces interdisent les limitations affectant la durée d'une garantie implicite, de même que l'exclusion ou la limitation des dommages indirects couverts. Il est donc possible que les limitations ou exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas à vous. Cette garantie vous accorde des droits juridiques précis. Vous pouvez également bénéficier d'autres droits, selon votre lieu de résidence.

Pour faire réparer un produit sous garantie, envoyez-le avec la preuve d'achat, en port payé, au centre régional de réparation Bostitch ou à un centre de réparation suivant, en port payé, au nom des centres autorisés près de chez vous, composé le 1-800-555-6600.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

ATTENTION

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ ET RACCORDEMENT

ATTENTION! L'oxygène ou les gaz combustibles ne doivent en aucun cas être employés comme source d'énergie, sachant que l'outil peut exploser et provoquer des blessures. **ATTENTION!** N'utilisez en aucun cas des sources d'énergie à une pression dépassant 14 kg/cm² (13,8 bars), car l'outil peut éclater et causer des blessures. **ATTENTION!** L'appareil ne doit pas rester sous pression lorsqu'il est déconnecté de la source d'éair. Si un mauvais raccord est utilisé, l'outil peut demeurer sous pression même après le débranchement, et de ce fait, peut éjecter un élément d'assemblage et causer des blessures.

ATTENTION: Ne pas débrancher l'appareil de sa source d'énergie : 1) avant tout réglage; 2) pour l'entretien; 3) lors d'un dépannage; 4) à la fin de l'utilisation; 5) lors du déplacement vers une nouvelle zone de travail, car un déclenchement accidentel peut se produire et causer des blessures.
blessures.

CHANGEMENT DE L'APPAREIL

ATTENTION: Lors du chargement de l'appareil : 1) Ne jamais placer la main ou toute autre partie du corps dans la direction de projection de l'élément d'assemblage de l'outil; 2) Ne jamais pointer l'outil vers quelqu'un; 3) Ne pas presser sur la détente ou appuyer sur le palpeur de surface, car un déclenchement accidentel peut se produire et causer des blessures.

FONCTIONNEMENT

ATTENTION!
Manipuler l'appareil avec précaution : 1) Ne pas jouer ou chahuter avec l'appareil; 2) Ne jamais appuyer sur la tête tant que la nez de l'appareil n'est pas dirigé vers la tête à assembler; 3) Tenir les autres personnes à distance raisonnable de l'unité lors de l'utilisation de celle-ci, car un déclenchement accidentel peut se produire et

ATTENTION

ATTENTION: fact, sauf pendant le travail d'assemblage, car un accident grave pourrait se produire si la pince ou sa surface entraînent en contact avec un objet ou une personne et entraînent le déclenchement du bouton.

Lorsque l'appareil est connecté à la source d'énergie, éloigner les mains et le corps de toute pièce de déjection. Un outil à mécanisme de contact peut «rebondir» après l'éjection d'un élément d'assemblage, et un second élément d'assemblage peut accidentellement être éjecté.

Vérifier régulièrement le mécanisme de contact. Ne pas utiliser un appareil dont le mécanisme de contact est inopérant; un accident peut en résulter. Ne pas changer le mode opératoire du mécanisme de contact.

ATTENTION: Ne pas enfourcer des attaches lorsque l'outil est trop penché ou par-dessous d'autres attaches car cela pourrait faire dévier ces dernières et entraîner des blessures.

ATTENTION: Ne pas enfoncer des attaches près du bord de la pièce car le bois pourrait se fendre

ENTRETIEN DE L'APPAREIL

ATTENTION: Lors de l'utilisation d'un outil fonctionnant sous-pression, lire les avertissements du manuel et user d'extremes précautions lors de la découverte d'un problème.

CARACTÉRISTIQUES DU N79WW/N80SB

Toutes les mesures des vis et des boulons sont dans le système métrique.

MODÈLE	MÉCANISME DE CONTACT	LONGEUR	HAUTEUR	LARGEUR	Poids
N79WW/N80SB-1	À la volée	18-3/8 po (468 mm)	14 po (355 mm)	5-7/16 po (138 mm)	8 lb. 2 oz (4.0 kg)
N79WW/N80SB-2	Au coup par coup	18-3/8 po (468 mm)	14 po (355 mm)	5-7/16 po (138 mm)	8 lb. 2 oz (4.0 kg)

CARACTÉRISTIQUES DES ÉLÉMENTS D'ASSEMBLAGE :

Cet outil utilise une grande variété de tailles de clous de longueur allant de 50 à 90 mm (2 à 3,5 po) et de diamètre de tige allant de 2,8 à 3,3 mm (0,113 à 0,131 po).

RACCORDEMENTS À L'AIR :

Cet outil utilise un raccord de 1/4 N.P.T. Son diamètre intérieur doit être de 7 mm (0,275 po) ou plus. Lors du déaccouplement de la source d'air, la raccord doit permettre rapidement la mise à l'atmosphère de toute pression résiduelle. Car outil utilise un raccord de 1/4 N.P.T. Son diamètre intérieur doit être de 7 mm (0,275 po) ou plus. Lors du déaccouplement de la source d'air, la raccord doit permettre rapidement la mise à l'atmosphère de toute pression résiduelle. Le colet de connexion du tuyau d'air doit avoir un diamètre inférieur de 7 mm (0,275 po) ou plus.

PRESSION D'UTILISATION :

4,9 à 7,0 kg/cm² (4,8 bars à 8,9 bars). Régler la pression d'air en suivant ces recommandations pour obtenir le meilleur rendement possible. NE PAS DÉPASSER LA PRESSION MAXIMALE RECOMMANDÉE.

CONSOMMATION D'AIR :

Le N79WW/N80SB consomme 220,8 l d'air dépendu par minute (7,8 pieds cubes/min) lorsqu'il fonctionne à la cadence de 100 clous par minute, pour une pression d'utilisation de 5,6 kg/cm² (5,5 bars). On détermine la quantité d'air en fonction de la cadence utilisée, par exemple, si la cadence moyenne est de 50 clous/min, l'appareil aura besoin de 50% des 220,8 l d'air par minute, qui représente la quantité d'air pour une cadence de 100 clous/minute.

OPÉRATION

BOSTITCH OFFRE DEUX TYPES DE SYSTÈME DE DÉCLENCHEMENT POUR CETTE SÉRIE

À LA VOLÉE (C.T.)

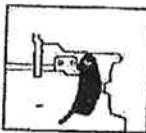
Le mode opératoire ordinaire pour le système "à la volée" consiste pour l'opérateur à placer le nez de l'appareil sur la surface de travail pour activer l'élément pénétrant en appuyant sur la détente; enfonçant ainsi un élément d'assamblyage chaque fois que la surface de travail entre en contact avec le pénétrant. Cette méthode permet un travail de fixation rapide pour beaucoup d'intervalles tels que pose de revêtements, et fabrication de plate-formes à dépalettes. Tous les appareils pneumatiques sont sujets à un recul lors de l'éjection de l'élément d'assamblyage. L'outil peut donc rebondir, et mettre accidentellement l'outil en contact avec la surface de travail, ce qui peut entraîner la sortie d'un deuxième élément d'assamblyage.

AU COUP-PAR-COUP (S.T.)

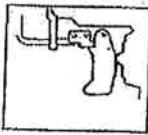
L'appareil au coup-par-coup requiert que l'opérateur maintienne l'outil en contact avec la surface de travail avant d'appuyer sur la détente. Cela rend le placement précis de l'élément d'assamblyage plus facile, par exemple dans le cas d'encadrement, de clouage de pieds ou de fabrication de caisses. L'appareil au coup-par-coup permet un placement précis de l'élément, cela est le cas pour le dispositif à la volée. Le dispositif au coup-par-coup possède une sécurité supplémentaire puisque même si l'outil est en contact avec la surface de travail, ou tout autre chose, l'opérateur ne court pas le risque d'éjecter un deuxième élément même si le doigt est sur la détente.

IDENTIFICATION DU MODÈLE : Se référer au mode de fonctionnement à la page 17 avant de commencer à utiliser l'outil.

SYSTÈME À LA VOLÉE
Identifié par une étiquette en couleur noire



SYSTÈME AU COUP-PAR-COUP
Identifié par une étiquette en couleur bleue



ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ ET RACCORDEMENT

L'oxygène, les gaz combustibles ou les bouteilles de gaz ne doivent en aucun cas être employés comme source d'énergie, car ils peuvent exploser et provoquer des blessures.

RACCORDEMENTS :

Installer le raccord mâle sur l'appareil. Lors du déaccouplement de la source d'énergie, le raccord mâle doit permettre rapidement la mise à l'atmosphère de toute pression résiduelle.

TUYAUX :

Les tuyaux d'air comprimé doivent résister à une pression d'utilisation minimale constante de 10,5 Kg/cm² (10,3 bars), ou 150% de la pression pourtant être produite pour l'installation. Le tuyau d'alimentation doit contenir un raccord permettant « un déaccouplement rapide » du raccord mâle de l'appareil.

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ :

Les appareils doivent être alimentés avec de l'air propre et sec. L'OXYGÈNE, LES GAZ COMBUSTIBLES OU LES BOUTEILLES DE GAZ NE DOIVENT EN AUCUN CAS ÊTRE EMPLOYÉS COMME SOURCE D'ÉNERGIE CAR ILS PEUVENT EXPLOSER.

RÉGULATEUR :

Un régulateur de pression fonctionnant à des pressions de 0 à 8,7 Kg/cm² (8,5 bars) est nécessaire pour contrôler la pression d'utilisation du cloueur. Ne pas accoupler cet appareil à un régulateur de pression pouvant excéder 14 Kg/cm² (13,8 bars) car l'outil pourrait se fracturer ou se rompre, et causer des blessures.

PRESSION D'UTILISATION :

Ne pas excéder une pression d'utilisation de 7,0 Kg/cm² (6,9 bars). La source d'alimentation en air doit être capable de maintenir la pression de fonctionnement au niveau. Une baisse de pression dans la source d'alimentation entraînera une baisse de la force de déjection de l'outil. Voir la rubrique « caractéristiques de l'appareil » pour le réglage de la pression de fonctionnement adéquate.

FILTRE :

La principale cause d'usure des appareils pneumatiques est un air sale et humide. Un filtre est donc indispensable pour obtenir le meilleur rendement et une usure minimale du pistolet. Le filtre devra avoir une capacité de filtrage adéquate au volume d'air consommé par l'appareil. Le filtre doit être propre pour alimenter le pistolet en air comprimé propre. Consulter les instructions du fabricant concernant l'entretien du filtre. Un filtre sale ou bouché peut provoquer des baisses de pression et par voie de conséquence, une diminution du rendement de l'appareil.

LUBRIFICATION

Pour obtenir les meilleures performances de votre cloueur, il est indispensable de le lubrifier régulièrement, mais sans excès. Appliquer quelques gouttes d'huile au niveau du raccordement en air comprimé afin d'assurer la lubrification des éléments internes. Utiliser le lubrifiant pour outils pneumatiques Mobil Velocite n° 10 de BOSTITCH ou un équivalent. Ne pas utiliser une huile détergente ou des additifs qui pourraient accélérer l'usure des joints toriques et des amortisseurs du cloueur et par conséquent entraîner une baisse du rendement et des réparations plus fréquentes.

Certains lubrificateurs peuvent également être placés directement sur le cloueur. Si un lubrificateur n'est pas installé, il est important d'injecter de l'huile dans le circuit d'air, une ou plusieurs fois par jour. Ne mettre que quelques gouttes à la fois. Une lubrification excessive entraînera une accumulation d'huile dans l'appareil et particulièrement au niveau de l'échappement.

UTILISATION PAR TEMPS FROID :

Par temps froid, lorsque la température est proche ou inférieure au point de congélation, l'eau qui s'est condensée dans les tuyaux d'alimentation d'air gèle, et le cloueur perd de son efficacité. Nous recommandons d'utiliser une huile ou un liquide de lubrification adapté.

REMARQUE : Nous conseillons de ne pas stocker le cloueur dans un environnement froid sous peine de sérieux problèmes de fonctionnement.

REMARQUE : Ne pas utiliser d'huiles ou produits spéciaux, prévus pour d'autres emplois que la lubrification des matériaux pneumatiques, ils risqueraient de détruire les garnitures et les joints toriques.

CHARGEMENT DU N79WW/N80SB

ATTENTION:



PROTECTION DES YEUX. Elle doit répondre aux spécifications ANSI et offrir une protection contre les particules projetées, à la fois FRONTALE et LATÉRALE. Cette protection devra TOUJOURS être portée par l'opérateur et les autres membres du personnel qui travaillent dans le lieu de chargement, fonctionnement et d'entretien de l'appareil. La protection oculaire est exigée pour protéger contre de sévères blessures aux yeux.
L'employeur et/ou l'utilisateur doivent s'assurer du port d'une protection oculaire adéquate. L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes ANSI Z87.1-1989 (de l'Institut National Américain des Normes) et offrir une protection à la fois frontale et latérale. REMARQUE : les lunettes de protection sans écran latéral et les masques de protection portés seuls, n'offrent pas une protection suffisante.

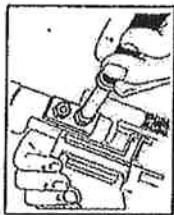
ATTENTION:

POUR PRÉVENIR UN ACCIDENT
• Ne jamais placer la main ou toute autre partie du corps dans la zone d'éjection des clous lorsque l'outil est tenu à la source d'aérage.
• Ne jamais pointer le cloueur vers quelqu'un.
• Ne jamais lancer avec l'outil.
• Toujours tenir la détente si le nez n'est pas dirigé vers le plan de travail.
• Ne pas appuyer sur le détentor ou presser sur l'élément palpeur lors du chargement de l'outil.

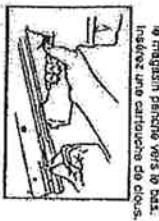
RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE PROFONDEUR DE L'ÉLÉMENT D'ASSEMBLAGE

ATTENTION:

La réglage de cette commande permet de contrôler la profondeur d'éjection de l'outil depuis la surface de travail jusqu'au frangage peu profond ou profond.



1. Charger les clous :
2. Charger les clous :
3. Tenez le cloueur en maintenant l'emmagasin automatique vers le bas. Indéfinissez une quantité de clous.
4. N'oubliez pas de fermer le verrou de l'outil.



1. Ouvrez le magasin :
2. Fermez le magasin :
3. Fermez le verrou en tirant légèrement sur la languette du verrou et faire glisser le verrou contre les clics.

1. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.
2. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.
3. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.
4. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.
5. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.
6. Remarque : Il est recommandé de porter un masque facial pour les opérations de chargement de l'outil. Assurez-vous que les éclaboussures de la tête sont évacuées par l'outil.

ATTENTION:



PROTECTION DES YEUX. Elle doit répondre aux spécifications ANSI et offrir une protection contre les particules projetées, à la fois FRONTALE et LATÉRALE. Cette protection devra TOUJOURS être portée par l'opérateur et les autres membres du personnel qui travaillent dans le lieu de chargement, fonctionnement et d'entretien de l'appareil. La protection oculaire est exigée pour protéger contre la projection d'éléments d'assemblage et de débris, qui pourraient causer de sévères blessures aux yeux.

L'employeur et/ou l'utilisateur doivent s'assurer du port d'une protection oculaire adéquate. L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes ANSI Z87.1-1989 (de l'Institut National Américain des Normes), et offrir une protection à la fois frontale et latérale. REMARQUE : les lunettes de protection sans écran latéral et les masques de protection portés seuls, n'offrent pas une protection suffisante.

FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

ATTENTION:



PROTECTION DES YEUX. Elle doit répondre aux spécifications ANSI et offrir une protection contre les particules projetées, à la fois FRONTALE et LATÉRALE. Cette protection devra TOUJOURS être portée par l'opérateur et les autres membres du personnel qui travaillent dans le lieu de chargement, fonctionnement et d'entretien de l'appareil. La protection oculaire est exigée pour protéger contre la projection d'éléments d'assemblage et de débris, qui pourraient causer de sévères blessures aux yeux.

L'employeur et/ou l'utilisateur doivent s'assurer du port d'une protection oculaire adéquate. L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes ANSI Z87.1-1989 (de l'Institut National Américain des Normes), et offrir une protection à la fois frontale et latérale. REMARQUE : les lunettes de protection sans écran latéral et les masques de protection portés seuls, n'offrent pas une protection suffisante.

AVANT DE MANIPULER OU D'UTILISER CET OUTIL :

1. LIRE ET COMPRENDRE LES AVERTISSEMENTS CONTENUS DANS CE MANUEL.
2. SE REFERER À LA RUBRIQUE « CARACTÉRISTIQUES DE L'APPAREIL » DU MANUEL AFIN D'IDENTIFIER LE MODE D'UTILISATION DE VOTRE OUTIL.

Il existe trois modes d'utilisation pour les outils pneumatiques BOSTITCH : 1. DÉCLENCHEMENT PAR DÉTENT. 2. À LA VOLÉE. 3. AU COUP-PAR-COUP.

MODE D'EMPLOI

1. DÉCLENCHEMENT PAR DÉTENT

Un outil à DÉCLENCHEMENT PAR DÉTENT requiert une action unique pour déclencher l'éjection d'un élément d'assemblage. Un outil à déclenchement par détente ou à déclenchement à la volée ou au coup-par-coup ne peut être utilisé à cause des exigences du travail.

2. DÉCLENCHEMENT À LA VOLÉE :

Le modèle avec DÉCLENCHEMENT À LA VOLÉE contient un palpeur de surface fonctionnant en corrélation avec la détente pour éjecter un élément d'assemblage. Il existe deux méthodes d'utilisation avec ce type d'outil.

A. PLACEMENT D'UN SEUL ÉLÉMENT D'ASSEMBLAGE :

Pour utiliser ce mode, il faut placer le palpeur sur la surface de travail. SANS APPUYER SUR LA DÉTENTE, Appuyer sur le palpeur jusqu'à ce que la tête touche la surface de travail, puis appuyer sur l'outil jusqu'à ce que la tête touche la surface de travail. Ne pas presser trop fort l'outil sur la surface. Laisser l'outil reculer de la surface de travail pour éviter l'éjection d'un second élément indésirable. Retirer votre doigt de la détente après chaque opération.

B. ASSEMBLAGE RAPEDE : pour utiliser l'outil de cette manière, maintenir le palpeur de l'outil dirigé vers la surface de travail, mais sans la toucher. Appuyer sur la détente, puis appuyer le palpeur sur la surface de travail en utilisant un mouvement de rebond.

L'opérateur ne doit pas maintenir la détente pressée sur les cuilles marchant à la volée sauf lors de l'opération de clouage, car de sérieuses blessures pourraient résulter d'un contact accidentel du palpeur avec une personne ou un objet, entraînant un déclenchement de l'outil.

Lorsque l'appareil est connecté à une source d'énergie, éloigner les mains et le corps de l'orifice d'éjection. Un outil à mécanisme de contact peut déclencher après l'éjection d'un élément d'assemblage, et un second élément d'assemblage peut accidentellement être éjecté.

3. DÉCLENCHEMENT AU COUP-PAR-COUP :

Le modèle à DÉCLENCHEMENT AU COUP-PAR-COUP contient un palpeur qui fonctionne en corrélation avec la détente pour éjecter un élément d'assemblage. Pour utiliser un outil à déclenchement au coup-par-coup, vous devez d'abord mettre le palpeur en contact avec la surface de travail SANS APPUYER SUR LA DÉTENTE. Presser le palpeur puis appuyer sur la détente pour déclencher un élément d'assemblage. Aussi longtemps que le palpeur est maintenu pressé contre la surface de travail, l'outil expulsera un élément d'assemblage chaque fois que l'on appuie sur la détente. Si l'outil est plus en contact avec la surface de travail, les étapes ci-dessus doivent être répétées pour pouvoir éjecter un nouvel élément.

Le modèle à déclenchement au coup-par-coup procure un élément de sécurité supplémentaire puisqu'il ne peut éjecter accidentellement un élément d'assemblage même si le nez du pistolet se trouve à nouveau en contact avec la surface de travail ou tout autre chose, lorsque le doigt est sur la détente.

VÉRIFICATION DU SYSTÈME DE DÉCLENCHEMENT

ATTENTION: retirer toutes les attaches de l'fixation de l'outil avant de procéder à une vérification du fonctionnement de ceul-ci.

1. DÉCLENCHEMENT PAR LA DÉTENTE:

- A. Détenir libre, maintenir fermement l'appareil par la poignée.
- B. Placer le nez de l'appareil sur la surface de travail.
- C. Appuyer sur la détente pour actionner un élément d'assemblage. Relâcher l'organe de service (détente) après chaque opération.

ATTENTION: L'APPAREIL SE DÉCLENCHERA CHAQUE FOIS QUE LA DÉTENTE SERA PRESSEÉ¹

2. SYSTÈME DE SÉCURITÉ À LA VOLÉE (C.T.)

- A. Enfoncer l'élément palpeur sur la surface de travail sans actionner la détente.
- B. Éloigner l'appareil de la surface de travail et appuyer sur la détente.
- C. Éloigner l'appareil de la surface de travail et appuyer sur la détente. Presser l'élément palpeur sur la surface de travail.
- D. Sans actionner la détente, appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail, puis appuyer sur la détente.
- E. Relâcher la détente, elle doit revenir à sa position initiale.
- F. Appuyer sur la détente, et appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail.
- G. Dès que l'outil est libéré, appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail. Actionner la détente.
- H. L'APPAREIL NE DOIT PAS SE DÉCLENCHER
- I. L'APPAREIL DOIT SE DÉCLENCHER

3. SYSTÈME DE SÉCURITÉ AU COUP-PAR-COUP:

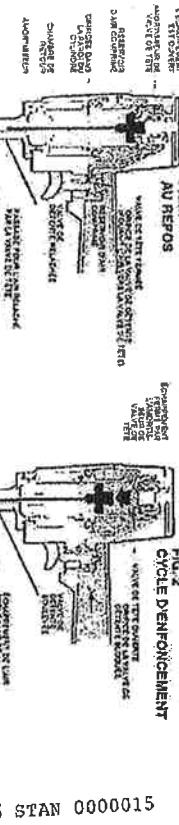
- A. Appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail sans actionner la détente.
- B. Éloigner l'appareil de la surface de travail et actionner la détente.
- C. Relâcher la détente, elle doit revenir à sa position initiale.
- D. Appuyer sur la détente, et appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail.
- E. L'APPAREIL NE DOIT PAS SE DÉCLENCHER
- F. Dès que l'outil est libéré, appuyer l'élément palpeur sur la surface de travail. Actionner la détente.
- G. L'APPAREIL DOIT SE DÉCLENCHER

EN SUPPLÉMENT DES AUTRES AVERTISSEMENTS CONTenus DANS CE MANUEL, OBSERVEZ LES RÈGLES SUIVANTES POUR OPÉRER EN TOUTE SÉCURITÉ

- Utiliser cet outil pneumatique BOSTITCH uniquement pour éjecter des éléments d'assemblage.
- Ne jamais utiliser l'outil de telle manière qu'un élément d'assemblage peut être dirigé vers vous-même ou vers d'autres personnes présentes dans la zone de travail.
- Ne pas utiliser cet outil comme un marteau.
- Porter toujours l'outil par la poignée, jamais par le nez.
- Ne pas altérer ou modifier cet outil par rapport à sa forme originale sans l'agrement de BOSTITCH, INC.
- Toujours avoir présent à l'esprit qu'une manipulation ou une utilisation inadéquate de cet outil peuvent causer des blessures.
- Ne jamais attacher ou maintenir la détente en position déclenchée.
- Ne jamais laisser le cloueur connecté au tuyau d'air sans surveillance.
- Ne pas utiliser cet outil s'il n'est pas pourvu d'une ÉTIQUETTE D'AVERTISSEMENT (WARNING LABEL) lisible.
- Cesser d'utiliser un outil qui perd de l'air ou ne fonctionne pas correctement. Notifier votre concessionnaire Bostitch si votre outil continue à mal fonctionner.

DIAGRAMME DE FONCTIONNEMENT DE BASE D'UN CLOUEUR

Les appareils pneumatiques BOSTITCH fonctionnent avec de l'air comprimé et sont équipés d'un système à simple piston. Les illustrations ci-dessous montrent les quatre cycles de fonctionnement produits lorsque l'appareil est activé pour éjecter un élément d'assemblage.



016 STAN 0000015

ENTRETIEN DE L'APPAREIL

ATTENTION: Lors de l'utilisation d'un outil fonctionnant sous pression, lire les avertissements du manuel et user d'extrêmes précautions lors de la découverte d'un problème.

ATTENTION: Ressort-poussoir (ressort à poussée constante). Il est recommandé d'user de prudence lors de la manipulation du système du ressort. Le ressort est enroulé autour du rouleau mais n'y est pas attaché. Si le ressort est tiré de son emplacement, l'extensibilité se détachera du rouleau et reviendra à sa longueur première, risquant ainsi de vous blesser les doigts. Les bords du ressort sont très fins et risquent de couper. Il faut aussi vérifier qu'il n'existe pas de torsion du ressort; celles-ci pourraient diminuer la force du ressort.

PIÈCES DE RECHANGE :

Il est recommandé d'utiliser uniquement les pièces de rechange Bostitch. Ne pas utiliser de pièces modifiées, ou autres pièces dont les performances ne seraient pas équivalentes aux pièces d'origine.

PROCÉDURE D'ASSEMBLAGE DES GARNITURES :

Lors des réparations, vérifier que les pièces internes sont propres et bien lubrifiées. Appliquer du lubrifiant "O" LUBE de Parker sur tous les joints toriques avant de procéder à l'assemblage. Appliquer une fine pellicule de "O" LUBE sur toutes les pièces mobiles et pivots. Les opérations de remontage terminées, veiller à mettre quelques gouttes de lubrifiant pour outils pneumatiques BOSTITCH dans le circuit d'air avant de procéder aux essais.

ALIMENTATION D'AIR - PRÉSSION - VOLUME :

Le volume d'air est aussi important que la pression. Le volume d'air nécessaire au bon fonctionnement de l'appareil peut être perturbé par des tuyaux et des raccordements sous dimensionnés, ou par la présence d'eau dans le circuit d'air. Même si la pression d'air lui au manomètre est correcte, les diminutions du volume d'air se traduisent par une perte de puissance de l'appareil, une diminution de la vitesse ou une alimentation inadquate. Avant de rechercher la cause de ces symptômes, vérifier les raccords et les tuyaux depuis l'outil jusqu'à la source d'énergie et vérifier qu'il n'existe pas de raccords trop serrés, tortus, des niveaux bas contenant de l'eau, ou tout autre cause qui puisse expliquer une diminution du volume d'air vers l'appareil.

PROBLÈMES DE FONCTIONNEMENT